



焦作富邦清
洁有限公司

邦洁仕®
BONJES

产品手册

Product Manual



焦作富邦清洁有限公司

JIAOZUO FUBON CLEANING CO.,LTD.

目 录

1、清洗剂.....1

- 水垢清洗剂 (FB-101)
- 毛皮脱脂剂 A/B 型 (FB-102A/102B)
- 散热器翅片清洗剂 (FB-105)
- 光伏发电太阳能板清洗剂 (FB-107)
- 重油污清洗剂 (FB-1082)
- 氧气管道专用脱脂剂 (FB-1088)
- 除油除垢清洗剂 (FB-101P/101K)
- 光学玻璃清洗剂 (FB-103)
- 列车车体表面清洗剂 (FB-106)
- 油污清洗剂 (FB-1081)
- 除蜡除油清洗剂 (FB-1085)
- 快干型除油去污剂 (FB-1089)

2、切削液.....11

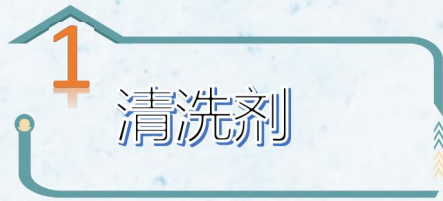
- 全合成切削液 (FB-201A)
- 乳化油切削液 (FB-202)
- 碳钢磨削液 (FB-205)
- 半合成切削液 (FB-201B)
- 高性能乳化油切削液 (FB-203)

3、水处理药剂.....15

- 钝化预膜剂 (FB-301)
- 阻垢剂 (FB-302K)
- 粘泥剥离剂 (FB-306)
- 非氧化性杀菌剂 (FB-308)
- 缓蚀阻垢剂 (FB-302)
- 反渗透膜阻垢剂 (FB-305)
- 氧化性杀菌剂 (FB-307)

4、消泡剂.....18

- 有机硅消泡剂 (FB-501)
- 聚醚消泡剂 (FB-502)
- 消泡剂 (FB-501K)
- 聚醚改性硅消泡剂 (FB-503)



■ 水垢清洗剂 (FB-101)

主要由马来酸、金属表面活性剂、缓蚀剂复配而成，能迅速除去水系统管网内壁及热交换器上的锈垢、水垢、污泥等，使金属表面得以快速清洗并处于活性状态，有效抑制设备腐蚀。适用于因水的循环使用而形成的锈垢、水垢及生物污泥的清洗及预膜前清洗。

产品特点

- 1、复合配方，有效防止金属设备腐蚀。
- 2、清洗时间短，清洗效果好，除垢彻底。
- 3、本产品对碳酸盐、硅酸盐、磷酸盐等水垢和黏泥能快速溶解剥离。

理化指标

外观：浅黄色透明液体

密度：(g/cm³) 1.05~1.08

PH (1%水溶液)：1.50±0.5

功能及适用范围

广泛用于燃气锅炉，燃煤锅炉，热水锅炉，热水管道，地暖管道，工业锅炉，换热器，冷凝器，冷却塔，循环水系统的除垢清洗。适用于碳钢、铸铁、合金钢、PVC，铜、铝等材质的设备或管道。不锈钢材质设备请勿使用该产品。

使用方法

本产品根据应用条件，可以采用循环清洗、浸泡清洗、喷淋清洗。在循环水池中加入本品，PH控制2-4（用本品调节），根据污垢多少调节用量，循环清洗时间2-6小时，清洗温度：常温到60度。清洗过程到无气泡产生为止，循环水明显变浊，用清水置换、排污、转入正常运行。

注意事项

装卸时轻拿轻放。防止破损飞溅到眼睛里，配制或使用过程中应配戴防护用品（如耐酸橡胶手套，工作服，护目镜），如接触皮肤或眼睛立即用大量水冲洗。

包装及存放

- 1、本产品有25kg/200kg/1000kg包装。
- 2、保质期两年。
- 2、在阴凉、通风、干燥处，禁止潮湿雨淋和烈日曝晒，严禁肩抗。

■ 除油除垢清洗剂 (FB-101P/101K)

本产品与工况应用实际结合，经过十多次调整，从几十种表成活性剂中选取了最为贴切的剂型，改良了配方和生产工艺，最终形成了稳定，成熟的产品。本产品采用品质优良的有机酸、络合剂、渗透剂、乳化剂、螯合分散剂、离子表面活性剂复配而成。主要用于不锈钢材质的污水处理设备中碳酸钙、碳酸镁、硫酸钙等轻度水垢及加工油污的清洗。可以迅速渗透到累积的水垢及油污，快速溶解污垢及油污，对设备无腐蚀。具有无毒，不燃不爆，除垢除油效果好的特点。

产品特点

- 1、能够有效清除设备表面附着的污垢、粘泥，杂质；油脂等物质可以迅速乳化分散，脱离附着物表面。
- 2、除垢除油效率优良，产生的清洗废水易处理，环境较友好。

适用范围

适用于不锈钢、碳钢设备、镀锌设备及管道等材质设备上的轻中度污垢及较难洗油脂，特别适合于 MVR 蒸发器的清洗。

使用方法

将本品与水按 1:10 的稀释比例来进行清洗。先在容器中加入 20~60℃ 的温水，再加入本品搅拌均匀。加入设备循环清洗或浸泡；清洗时长一般约需要 30 分钟，如果垢层较厚，可增加清洗剂的浓度及温度，并延长浸泡时间 1 至 2 小时。清洗污水请中和排放，并将设备冲洗干净。当配置好的工作液低于 10 度的时候，需要进行加温到 60 度~80 度左右，高温清洗可大幅提高清洗效果。

注意事项

- 1、使用前请佩戴防护设备，橡胶手套，口罩，护目镜等。
- 2、除垢后的容器在使用之前请确认水垢清洗液已排空并彻底清洗干净。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、存放于阴凉、通风、干燥处存放，防止雨淋和烈日曝晒，未使用完请拧紧桶盖，密封保存，防止泄漏。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

■ 毛皮脱脂剂 A 型 (FB-102A)

主要成分是非离子乳化剂、渗透剂、分散剂等助剂，不含磷。

产品参数：

外观：无色至淡黄色乳液

PH 值(10%)：6.0-8.0

产品特性：

1、不含磷，产品更环保，具有高效、强力、渗透、润湿、乳化和脱脂性能，特别适用于油脂含量高的原料皮脱脂。

2、具有广泛的适用性，可应用于浸水、浸灰、脱灰、软化、浸酸等工序中，可获得深度、均匀和高效的脱脂效果。

3、泡沫少特别适合划槽中使用。

应用建议用量：

1. 浸水、浸灰：0.2%-0.6%（以盐湿皮重量计）；
2. 猪皮脱脂：0.3%-0.9%（以盐湿皮重量计）；
3. 绵羊皮软化后脱脂：0.5%-1.2%（以裸皮重量计）；
4. 绵羊酸皮脱脂：2%-3%（以酸裸皮重量计）；
5. 浸酸：0.3%-0.5%（以裸皮重量计）。

注意事项：

在 5-35℃ 下密闭储存，避免曝晒和冰冻，在密闭的原包装中，本产品可保存一年。每次使用后，应重新将包装密闭，一旦开启包装，宜尽快将包装内产品用完。外界温度的变化可能会引起产品外观的轻微变化，使用前最好彻底搅拌均匀。非危险化学品。

本产品说明所提供的技术资料是根据我们对该产品现有的知识和经验提供的，但不可能完全适应各种无法预料的情况。客户在使用前应对该产品进行必要的测试，从而决定该产品是否适合客观的生产条件和要求。客户对产品的应用不在我们的控制范围之内，我们对此不做任何保证。

■ 毛皮脱脂剂 B 型 (FB-102B)

主要成分为阴离子、非离子多种助剂及表面活性剂。

产品参数:

外观: 无色至淡黄色透明粘稠液体

pH 值(10%): 6.0-8.0

产品特点:

- 1、环保、无磷具有优良的乳化和脱脂能力。
- 2、渗透力强，分散性好，可深度脱脂，适用于所有高脂原皮的脱脂。
- 3、可用于各类动物毛皮加工时的脱脂和洗毛工序，脱脂后的皮毛柔顺、光洁、皮板毛发无油霜。
- 4、也可应用于各种原料皮的准备工段的各个工序。

应用建议: 用量以盐湿皮或蓝湿皮重量计:

- 1、在毛革加工的脱脂工序中，建议用量 1.0%-3.0%。
- 2、猪皮脱脂工序中，建议用量 1.0%-1.5%，配合纯碱配合 0.5%-2.0%可达到更好的脱脂效果。
- 3、浸水、浸灰、脱灰等工序中建议用量 0.5%-1.0%。

注意事项:

5-35℃下密闭储存，避免曝晒和冰冻，在密闭的原包装中，本产品可保存一年。每次使用后，应重新将包装密闭，一旦开启包装，宜尽快将包装内产品用完。外界温度的变化可能会引起产品外观的轻微变化，使用前最好彻底搅拌均匀。非危险化学品。

本产品手册所提供的技术资料是根据我们对该产品现有的知识和经验提供的，但不可能完全适应各种无法预料的情况。客户在使用前应对该产品进行必要的测试，从而决定该产品是否适合客观的生产条件和要求。客户对产品的应用不在我们的控制范围之内，我们对此不做任何保证。

■ 散热器翅片清洗剂 (FB-105)

本产品能迅速清除翅片上的垢、锈、油、灰尘类等污垢是各种空调及制冷设备翅片清洗的专用产品，适用于家用空调外机、工业空调外机、中央空调末端盘管机、户式中央空调风机盘管、各种翅片式散热器的化学清洗。清洗过程产生乳化分解产生的大量泡沫可将深层污垢带至表层。

产品特点

- 1、复合配方，有效防止金属设备腐蚀。
- 2、清洗时间短，清洗效果好，除垢彻底。
- 3、本产品对碳酸盐、硅酸盐、磷酸盐等水垢和黏泥能快速溶解剥离。

使用方法与用量

1、用喷壶或喷枪将本产品原液均匀喷到翅片表面，等待 5-10 分钟药剂开始反应，泡沫将油污乳化分解、杂质带出后用清水对翅片进行冲洗，冲洗干净表面杂质及泡沫即可。

2、本品亦可采用浸泡方式进行清洗，时长 5-10 分钟。根据油污状况，清洗时间不宜过长，防止腐蚀散热铝片。可用 40-60 度的热水稀释清洗剂，进行清洗工作，能大幅提高清洗效果，缩短清洗时间。

注意事项

- 1、高空喷淋时注意风速，风向防止药剂飞溅或飘逸。
- 2、避免本产品与皮肤接触，请佩戴好手套、护目镜等防护用品。如沾在皮肤上，立即大量清水冲洗。

包装及存放

- 1、本产品有 25kg/200kg/1000kg 包装。
- 2、保质期两年。
- 2、在阴凉、通风、干燥处，禁止潮湿雨淋和烈日曝晒，严禁肩抗。

▣ 油污清洗剂 (FB-1082)

主要成份

葡萄糖酸钠、对苯甲磺酸、烷基糖苷 APG、氢氧化钠、脂肪酸甲酯乙氧基化物、改性多元异构醇非离子表面活性剂，工业纯水。

产品特点

- 有效除油、强力水解、除油彻底
- 槽液无沉淀、可重复使用
- 无磷配方，降低清洗后的废水处理成本
- 对设备工件无腐蚀

适用范围

本品为碱性清洗剂，适用设备表面浮油，沉积油污、五金件、机械加工油，工件表面保护油、冲压油、拉丝油、锻压油、导热油、氧气管道脱脂、输油管道、管件油污的清洗去污。

使用方法

- 1、根据油污附着的实际情况，将本产品按照 1:5-10 的比例进行稀释。
- 2、本品可对清洗物可进行超声波脱脂，擦拭脱脂，浸泡脱脂，喷淋脱脂、循环清洗脱脂等。根据工作油脂附着情况选用适当的方案和稀释比例，一般最低不低于 1:20。工作液中油脂含量超过 25%时，脱脂效果会大幅降低。请更换脱脂剂，补充脱脂剂并不会大幅改善清洗效果。
- 3、常温清洗要求温度一般不低于 15 度，稀释后的溶液加温至 60 度左右能有效提高清洗速度和效果。

注意事项

- 1、使用时请佩戴防护装备，橡胶手套等。如粘在皮肤上或不慎进入眼睛，立即用大量清水冲洗。
- 2、该清洗剂可自然分解，无磷，无毒，不可燃烧。排放时可适量添加酸性药剂进行中和至 pH 值 7-8，呈中性时即可排放。

包装及存放

- 1、本产品有 25kg/200kg/1000kg 包装。
- 2、保质期两年。
- 3、在阴凉、通风、干燥处，禁止潮湿雨淋和烈日暴晒，严禁肩抗。

▣ 重油污清洗剂 (FB-1083)

本产品由非离子表面活性剂、渗透剂、助溶剂、去离子水复配而成，具有优良的乳化、渗透、润湿、除油能力。易于清洗，除油效率高，去油污快，能快速乳化剥离油污，清洗后的工件表面干净，无残留。无磷环保。

产品特点

1、本产品采用络合剂、渗透剂、活性剂等复配而成，能使油污乳化并脱离附属表面，生物自然分解、无磷，不可燃，安全可靠，对设备及部件均无腐蚀。

2、有效除油、快速水解、除油彻底，可重复使用，无磷配方，降低清洗后的废水处理成本。

功能及适用范围

本品适用于原油开采，输油管道超重油污的清洗；五金件、机械加工油、保护油、工件表面机油、冲压油、拉丝油、锻压油的除油清洗工艺。除油、去污力强，效果好，对设备工件无腐蚀。适用于碳钢，低合金钢，铸铁，不锈钢，铜及铜合金、铝及铝合金等材质。

使用方法

1、本产品可以采用超声波清洗、浸泡清洗，喷淋清洗等方式。

2、原液使用，或者根据实际情况，用不同比例 1:1-5 兑水。

包装及存放

1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。

2、存放于阴凉、通风、干燥处存放，防止雨淋和烈日曝晒，未使用完请拧紧桶盖，密封保存，防止泄漏。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

▣ 氧气管道专用脱脂剂 (FB-1088)

氧气管道专用脱脂剂是清洗氧气管道、氢气管道、氮气管道的专用清洗剂、油脂螯合能力强，油脂剥离能力强。可清洗氧气阀门、管件。

产品特点

- 1、易用，清洗成本低。
- 2、脱脂能力强，油脂螯合能力强。

适用范围

氧气管道、氢气管道、氮气管道、氩气管道、储罐等管道或设备的脱脂清洗工艺。

使用方法

- 1、使用浓度：1:10-20 兑水使用。
- 2、使用温度：常温~70 度。
- 3、清洗工艺根据实际工况，可选择浸泡清洗，循环清洗，擦拭等方式。

注意事项

- 1、有轻微刺激性，请带好防护用品，手套，护目镜。
- 2、不慎粘在皮肤上，立即用清水冲洗即可。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、存放于阴凉、通风、干燥处存放，防止雨淋和烈日曝晒，未使用完请拧紧桶盖，密封保存，防止泄漏。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

■ 快干型除油去污剂 (FB-1089)

该产品是一种由 C 元素及 H 元素组成的非水系清洗剂，不可燃低沸点，不含破坏臭氧层物质、卤素、芳烃等物质，气味轻微，具有优异的洗净力，可完全取代氟利昂、卤代烃系列等传统清洗剂。

产品特点

- 1、对各种金属加工油都具有优异的溶解性，洗净力极强，干燥后无残留。
- 2、对各种材质金属材料不会产生腐蚀、氧化，具有短期防锈性能；对一般树脂材料影响很小。
- 3、无刺激性气味。
- 4、不含破坏臭氧层物质、卤素、芳烃等有害物质，对环境无污染；
- 5、可蒸馏回收，循环利用，降低清洗成本。

适用范围

用于精密设备、零件、高洁净度要求的金属工件或装备，弯曲不易排空清洗液设备或部件的除油去污清洗。

使用方法

- 1、用布碎沾上本品涂抹需清洗表面、油层、油泥，很快分解脱落。不需冲清水，自然挥发干净。
- 2、使用超声波清洗机，将工件放入清洗箱，清洗时间 30-60 秒。捞出后自然晾干。
- 3、极端工况下，可用清洗机将清洗液加压喷淋至设备或工件表面，目视清洗物清洗干净，然后挥发晾干。但该方法极其消耗清洗液，会使成本大幅增加。

清洗工艺

- 1、本产品不溶于水，只能原液使用，请勿兑水稀释。
- 2、本品可采用喷淋，浸泡或手工擦拭的清洗方法；可使用多槽清洗法，当第一槽清洗剂消耗将尽，或杂质含量超过 20%左右时，可将第二槽置换为第一槽，在第一槽中加入新的清洗液。如些循环使用，节约成本。
- 3、本品挥发性较强，使用过程中请对清洗剂所盛放的容器进行遮盖或适当半封闭，避免因开放放置，使清洗剂快速挥发，致清洗成本上升。
- 4、本产品可应用于超声波设备进行清洗。

5、若清洗箱中的清洗剂长时间不用，请回收至封闭容器或原桶中，垫密封盖或塑料袋等软性物质密封，并拧紧桶盖存放。

注意事项

1、本品不适合清洗重油污油垢，沉积油污，会使清洗成本大幅上升。

2、本品不燃，仍要注意工作现场要远离火源。需要注意清洗设备及周围的防火防爆。

3、操作环境应保持通风，严禁在密闭环境作业。若操作人员感觉身体不适，应停止操作使用。

4、不宜长直接接触皮肤，使用过程中应佩戴化学品手套，口罩和护目镜。如不慎入眼，应立即用大量清水冲洗，发生过敏发应请及时就医。

包装及存放

1、包装规格：30kg/240kg。

2、存放于阴凉、通风、干燥处存放，防止雨淋和烈日暴晒，未使用完请拧紧桶盖，密封保存，防止泄漏。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

2 切削液

■ 全合成切削液 (FB-201A)

全合成水基金属切削液是一种高性能、排油型的全合成磨削和切削液。该产品不含亚硝酸盐，在硬水和软水中都有出色的表现。适用于碳钢、不锈钢、铝材的切削、切割、磨削工艺的润滑防锈冷却。

产品应用

适用于合金钢、黑色金属、铝、铜及其合金的切削、车削、钻削、镗削、磨削、研磨等工艺。适用于数控机床等各种机床，磨床。

四大功能

1、**润滑**：可减小表面间的摩擦，形成润滑膜，从而减小切削力，摩擦和功率消耗。降低刀具与工件批量摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。

2、**冷却**：可有效降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。

3、**清洗**：可以有效除去生成的切削、磨削产生的铁粉、油污和颗粒。使刀具或砂轮的切削刃口保持锋利。

4、**防锈**：本品配方含有缓蚀剂和除锈剂，防止机床和工件被侵蚀。

产品优点

- 1、非常长的使用寿命，极好的抗菌能力
- 2、极低的冷却液带出量，减少了添加量
- 3、极佳的抗杂油污染能力，使其处于最佳状态
- 4、极低的泡沫性，可用于最新的高速加工技术
- 5、良好的冲洗性，能保持刀具及砂轮的清洁
- 6、卓越的表面加工效果
- 7、出色的防锈性能

理化参数

项目	指标		检验方法
浓缩液外观	淡黄色透明液体		目测
PH 值(5%的水溶液)	8.5-9.5		GB/T6144-2010
5%稀释液防锈试验 (35±2℃, RH95%)、24h	单片 24	A 级	GB/T6144-2010
	叠片 8	无锈蚀	

使用方法

- 1、建议使用新鲜水质、低硬度水或软化水配制工作液。
- 2、切削液与水按照 1:10-20 的比例进行稀释，初次使用配比可按照 1:10 的比例为宜。
- 3、当切削液有明显损耗时，要及时补加原液及水，无需彻底更换；
- 4、对于生产固体沉淀物多的加工情况，及时将底部的沉淀物清除既有利于工件的清洁，又有利于降低工作液的损耗。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、存放于阴凉、通风、干燥处存放，防止雨淋和烈日暴晒，未使用完请拧紧桶盖，密封保存，防止泄漏。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

■ 乳化油切削液 (FB-202)

本产品具有良好的润滑、冷却、清洗、缓蚀及防锈作用。不含亚硝酸盐, PTBBA, 苯酚等对人体有害物质。适用于合金钢、黑色金属、铝及其合金的切削、车削、钻削, 镗削, 磨削, 研磨等工艺。适用于数控机床、无芯磨等各种车床。该产品适合于一般的轻中负荷加工。

适用范围

适用于碳钢、不锈钢、铝材、玻璃、树脂玻璃、光学玻璃、平板玻璃、相机镜片、眼镜镜片、蓝宝石玻璃、磁铁、石英光学制品、高档大理石、极品花岗岩、陶瓷晶片、电视机录像机显像管玻璃的切削、切割、磨削工艺的润滑防锈冷却。

产品特点

- 1、良好的清洗渗透性能, 可防止工具磨具钝化, 对磨具具有良好的自锐作用, 提高金刚石工具的切削力, 延长金刚石工具的使用寿命, 缩短单个工件加工时间;
- 2、为高含油量乳状液, 切削效果优异, 对机床有着卓越的润滑和防腐蚀保护作用。突出的润滑性能, 明显降低切削工件时产生的噪音, 避免切削工件时火花现象, 减少研磨划痕的出现, 明显改善加工工件的表面质量, 大幅度提高工件的光洁度。
- 3、由对细菌攻击极具抵抗性的成分配制而成, 可防止细菌降解作用; 抗腐臭性能。
- 4、良好的防锈性能, 良好的碎屑沉降功能;
- 5、性能温和, 不刺激皮肤;
- 6、产品稳定性好, 使用寿命长;
- 7、独特的洗涤清洁性能, 杂油漂浮于冷却液之上, 容易清理;
- 8、广泛的应用范围允许产品合理化配置

理化指标

项目	试验方法	数值
外观	黄亮不透明粘稠液体	目测
密度 15℃	ASTM1298	8.5±0.5
PH 值 (5%的水溶液)	ISO2592	GB/T 6144-2010

工程师使用指导

在使用本品以前一定要将冷却水箱和管路中的原液体彻底清洗干净，然后再加入本品的稀释液。根据工况要求随时调整工作液的使用浓度，过低，不利于发挥产品作用，过高造成浪费，一定要坚持勤补液，少补的原则。

- 1、切削液与水按照 1:10-15 的比例进行稀释，初次使用配比可按照 1:10 的比例为宜。
- 2、当切削液有明显损耗时，要及时补加原液及水，无需彻底更换；
- 3、建议使用低硬度水或软化水配制工作液。
- 4、对于生产固体沉淀物多的加工情况，及时将底部的沉淀物清除既有利于工件的清洁，又有利于工作液的节约。

基本使用配比

钢及铸铁加工	一般加工	3-5%
	较难加工	8-10%
有色金属及其合金加工	一般加工	3-5%
	重负荷加工	6-10%

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、本品不属于危险品，无毒，不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。
- 3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。

3 水处理

■ 缓蚀阻垢剂 (FB-302)

缓蚀阻垢剂主要由有机磷酸、二元共聚物和多元共聚物等组成。它能够让水中的成垢离子会发生了晶格畸变，减少了晶核生成机率，并能够与金属外表生成了一层薄而致密的防蚀膜，从而能够有效地抑制了对金属的腐蚀，与常用的杀生剂来协同作用是良好的，它的功能稳固，不易分散降效，不会对环境造成污染。

产品特点

适用于循环冷却水系统，在 pH 为 7.5-8.9 之间的水系中使用效果为最佳。

技术指标

项目	指标	检验方法
外观	淡黄色透明液体	目测
固体含量%	≥35%	HG/T 2430-2009
密度（（20℃）g/cm ³ ）	1.20±0.5	
pH（1%水溶液）	2.0-3.5	

使用方法

将每天所需的 FB-302 循环水缓蚀阻垢剂加入塑料加药箱内，为方便使用可加水稀释后通过加药泵或调节阀门将药剂在循环泵入口处(即集水池出口处)连续加入到循环水系统中。加药浓度为 10-30mg/L(以补充水量计)。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、本品无毒，不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。
- 3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。
- 4、本产品保质期为 12 个月。

■ 阻垢剂 (FB-302K)

FB-302K 阻垢剂是定制化产品，经过 2 年多时间，10 多次不断调整、修改配方，工况下实际应用，最终达到符合要求的、理想化的产品。已良好供应用户 4 年多时间。主要由多种有机膦羧酸、聚羧酸、含磺酸盐共聚物、缓蚀剂、特殊界面活性剂等组成。兼具缓蚀、阻垢双重功能，具有良好的分散性能、晶体畸变性能；有优良的阻垢性能，有效地控制水垢的生成；良好的缓蚀性能，防止了设备内部点蚀发生，延长了系统使用周期，提高生产效率及设备运行效率及安全。

产品特点

适用于水处理循环水设备系统，蒸发器 MVR、蒸汽再压缩蒸发器、自然循环蒸发器、刮板蒸发器等。能有效降低设备结垢速率。

技术指标

项目	指标	检验方法
外观	浅黄色透明液体	目测
固体含量	36.0	HG/T 2430-2009
密度	1.20	
亚磷酸	≤0.5%	
总磷酸	10.0±2.0%	
pH (1%水溶液)	2.0±1.0	

使用方法

将每天所需的阻垢剂加入塑料加药箱内，为方便使用可加水稀释后通过加药泵或调节阀门将药剂在循环泵入口处(即集水池出口处)连续加入到循环水系统中。加药浓度为 30-50mg/L(以补充水量计)。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、本品无毒，不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。
- 3、本产品保质期为 12 个月。

■ 粘泥剥离剂 (FB-305)

本品是由季胺盐、阳离子表面活性剂、渗透剂和分散剂复合而成。具有良好的分散性和渗透性，其穿透力强、毒性低、作用快，对由黏泥、油泥、菌藻分泌物及菌藻等组成的粘泥有良好的分解剥离作用。同时还具有软化和清洗金属表面的陈垢、缓蚀和提高设备换热率的作用。

本品对金属、橡胶、塑料等均无腐蚀性，易溶于水并不受水体的硬度影响。因此广泛用于各行业的循环水系统中作粘泥剥离与清洗之用。还可作循环水系统的杀菌灭藻剂，清洗剂和造纸防腐剂等通过渗透等作用对输水管线、冷却塔中填料、水冷器中菌藻和粘泥剥离出来，使水冷器、金属设备恢复到原由状态，并使其清洁。

产品用途

广泛适用于大型循环水冷却系统、换热器以及空气滤清器等水系统。

使用方法

1、突击处理：首先清洗塔下部的粘泥和污物，然后按下列比例加入粘泥剥离剂；

① 冷却塔：每 1 吨循环水中加入 500~1000 克粘泥剥离剂；

② 空气滤清系统：每 1 吨循环水中加入 500 克粘泥剥离剂；

2、加药的次数取决于微生物粘泥的严重程度和循环水的排泄率；

注意事项

1、确保粘泥剥离剂在几天内生效，应使排泄减少到最低的限度。大量地排放，可通过活性淤泥处理。

2、在使用过程中，可能会产生泡沫，必要时添加一定量的消泡剂。

包装及存放

1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。

2、本品无毒，不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。

4、本产品保质期为 12 个月。

4 消泡剂

■ 有机硅消泡剂 (FB-501)

有机硅消泡剂 FB-501 水处理消泡剂是结合水处理体系开发出来的以聚硅氧烷为主体材料的消泡剂，能够迅速消除粘泥、水处理药剂、杀菌剂等产生的泡沫，可广泛应用于各种废水、循环水处理系统。具有性能稳定，消泡速度快，对污水微生物不产生毒害，不改变污水 COD、BOD 的性能。

产品特点

- 消泡速度快
- 具有较宽 pH 值适用范围
- 适宜在各种温度条件下使用
- 无毒无害，易降解

物性数据

外观	白色乳液
密度 (g/cm ³ , 25℃)	1.000±0.100
粘度 (mPa·s, 25℃)	500~3000
pH 值 (25℃)	7.0±1.0
活性物含量	10%
乳液类型	非离子型

使用方法

直接添加或适当稀释添加，添加点可选曝气池、排水口或者直接需要消除泡沫的地点。具体添加点和实际加量依现场情况及现场试验结果而定。

注意事项

- 1、在运输及贮存过程中出现冻结，应自然解冻并搅拌均匀后，方可使用。
- 2、避免接触眼睛及呼吸系统，如果不慎误触，应及时用大量清水冲洗，情况严重时应及时就医。

包装和贮存

采用 25kg、200kg、1000kg 包装或协商包装，室温下密封避光保存，避免长

期暴露在极端冷热环境下，产品保质期为1年。

■ 消泡剂 (FB-501K)

FB-501K 消泡剂是结合水处理体系开发出来的以聚硅氧烷为主体材料的有机硅型消泡剂，能够迅速消除粘泥、水处理药剂、杀菌剂等产生的泡沫，可广泛应用于各种废水、循环水处理系统。具有性能稳定，消泡速度快，对污水微生物不产生毒害，不改变污水 COD、BOD 的性能。

产品特点

- 1、多倍水稀释，用量少。和起泡介质的相容性好，能在水中迅速铺展。
- 2、耐高温，耐酸碱，具有较宽 pH 值适用范围（pH 值 4~11）仍能保持良好的消泡性能。
- 3、稳定性好，稀释液均匀稳定，无漂油、絮凝现象。

物性数据

外观	白色乳液
密度 (g/cm ³ , 25℃)	1.000±0.100
粘度 (mPa·s, 25℃)	500~3000
pH 值 (25℃)	7.0±1.0
活性物含量	13%
乳液类型	非离子型

使用方法

直接添加或适当稀释添加，添加点可选曝气池、排水口或者直接需要消除泡沫的地点。具体添加点和实际加量依现场情况及现场试验结果而定。添加量通常为 0.05%~0.5%，根据实际工况仍可实验，自行决定添加量。

注意事项

在运输及贮存过程中出现冻结，应自然解冻并搅拌均匀后，方可使用。

避免接触眼睛及呼吸系统，如果不慎误触，应及时用大量清水冲洗，情况严重时应及时就医。

包装和贮存

采用 25kg、200kg、1000kg 包装或协商包装，室温下密封避光保存，避免长期暴露在极端冷热环境下，产品保质期为1年。

■ 改性聚醚消泡剂 (FB-502)

改性聚醚类消泡剂系列产品是以聚氧乙烯聚氧丙烯嵌段聚醚为基体，经过特殊物质改性而成的一种聚合物，不同于常规的聚醚消泡剂，具有较强的脱气性和消抑泡功能。不含矿物质烃类物质，有利于环保，和起泡介质的相容性好，储存期内效果稳定。该产品能有效抑制丁苯、纯丙、苯丙、乙丙和聚醋酸乙烯酯等乳胶漆泡沫的产生，也可控制聚乙烯醇、胶黏剂等水性体系产生的泡沫，具有用量少、抑泡持久、与涂料、胶乳等相容性好的优点。适合用于涂料、胶乳，胶黏剂等水性体系。

产品特点

- 耐酸碱，耐高温
- 非硅产品，消泡快、抑泡持久
- 用量少，效果稳定
- 无毒无害

物化参数

外观	白色乳液
密度 (g/cm ³ , 25℃)	1.000±0.100
粘度 (mPa·s, 25℃)	400~600
pH 值 (25℃)	6.0~8.0
活性物含量	100%

使用方法

消泡剂可在混合制作阶段加入，也可在贮槽管道中加入。使用量约占涂料总量的0.1%~0.2%，具体用量视消泡效果而定。

注意事项

避免接触眼睛及呼吸系统，如果不慎误触，应及时用大量清水冲洗，情况严重感觉不适请及时就医。

包装和贮存

采用 25kg、200kg、1000kg 包装或协商包装。

常温、密封保存，防止强光照射，产品保质期为 1 年。

▣ 污水废水处理消泡剂 (FB-503)

污水处理消泡剂是以非硅材料为主体的复合型消泡剂，不同于常规有机硅消泡剂，在消除表面泡沫的同时，可改善体系内部泡沫形态，从而达到快速消泡。此产品主要用于污水处理过程中的泡沫控制，具有较好的消泡性能和抑泡性能。

产品特点

此款消泡剂不同于常规的有机硅产品，前 10s 左右添加的消泡剂会从泡沫内部扩散，使得聚集的泡沫从内部掏空、塌陷，之后泡沫高度极速下降。由于此种现象，因此在检测时注意观察。

物化参数

外观	白色乳液
密度 (g/cm ³ , 25℃)	1.000±0.100
粘度 (mPa·s, 25℃)	500~3000
pH 值 (25℃)	6.0~8.0
活性物含量	10%≥
乳液类型	非离子型

使用方法

该消泡剂用于控制曝气池和排水系统中的泡沫。可以直接使用或者稀释使用。采用计量泵或者人工添加。添加点可选择曝气池或者排水口处。具体添加点和实际添加量依现场情况以及现场试验结果而定。

注意事项

远离高温，禁止暴晒，避免风吹雨淋。冬季出现冻结，应自然解冻并搅拌均匀后，方可使用。

避免接触眼睛及呼吸系统，如果不慎误触，应及时用大量清水冲洗，情况严重时应及时就医。

包装和贮存

采用 25kg、200kg、1000kg 包装或协商包装，室温下密封避光保存，避免长期暴露在极端冷热环境下，产品保质期为 1 年。

5 缓蚀剂

▣ 通用酸洗缓蚀剂 (FB-508)

通用酸洗缓蚀剂用于金属酸洗过程中减缓酸对金属基体的腐蚀，在各种化学酸洗过程中都有良好的缓蚀效果。在正常使用下使金属的腐蚀率大大降低，并有优良的抑制钢铁在酸洗过程中吸氢的能力，避免钢铁发生“氢脆”，使金属不产生孔蚀。适用于各种无机酸、有机酸，氧化性酸、非氧化性酸，例如盐酸、硝酸、硝酸、氢氟酸、硫酸、磷酸、氨基磺酸、柠檬酸、草酸、醋酸、EDTA、NTA、HEDP等常见的各种酸洗环境。

主要成份

有机含氮化合物，醇类异构体

适用设备

- 1、该产品适用于锅炉、换散热器，压力容器、管道，槽罐等设备的酸洗工艺。
- 2、适用于各种材质的金属：碳钢、不锈钢、合金钢，铜，钛，铝（不合适7系航空铝及高品质铝材加工中添加）。

物化参数

外观	透明液体
缓蚀率	>99%
静态腐蚀速率	<2.5/m. h
静态腐蚀速率	<5/m. h
失重 (g/m ² *h、标准 20#钢)	<2.0
抑制吸氢 (H ⁺)	≥99.80

用量标准

1、缓蚀剂的使用浓度一般为 0.3-0.5% (重量)。先将计量的缓蚀剂按 1:10-20 兑水 (水是 50~60°C 的温水)，搅拌至完全溶解，然后再加入剩余的水量（每 1 吨工作液加 3-5 公斤的缓蚀剂），搅拌均匀。

2、缓蚀剂最高用量不能超过 1%，缓蚀剂有效时间通常以 4-6 个小时左右为最佳，一般时长不应超过 10 小时。

3、大型清洗工程，需要先进行腐蚀速率实验。

4、初次使用或尚没有使用经验的，先小量试用，达到使用效果后再大量使用。

注意事项

1、缓蚀工作结束后，对被清洗物要进行二次清洗。

2、配液后应使用完毕，避免存放后使用。

3、阴凉干燥通风处密闭存放。

4、本品禁止饮食，避免与皮肤接触，若不慎入眼，立即用大量水冲洗。

包装及存放

1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。

2、本品无毒，不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。

4、本产品保质期为 12 个月。

6 表面处理

■ 除锈剂 (FB-601)

广泛用于钢筋除锈、钢材除锈、设备除锈，管道除锈，中央空调水系统，锅炉水系统、机械设备循环水系统的清洗。适用于碳钢，铸钢，合金钢、锅炉钢、等黑色金属材质除锈施工。不适合于不锈钢、铝、铝合金、钛合金、镀锌、镀镍等材质。有色金属，精致表面金属不建议使用。

应用特点

- 使用方便，操作简单。除锈速度快。本品在常温常态下可以直接使用，无需加温和使用专用设备，可采用浸泡、涂刷、喷淋等多种施工工艺。
- 成本经济，施工费用低，不需要专业人员，相当喷砂和机械除锈都能够降低设备投入和人工投入。

工程师使用指导

- 1、根据实际情况，用不同比例 1:5-10 兑水稀释。加热至 40-60 度可以提高除锈效率和效果。
- 2、该产品可浸泡清洗、喷淋清洗、刷涂清洗等方式。根据实际应该，亦可使用超声波等设备进行除锈清洗，提高除锈效果。
- 3、使用中，药剂浓度越高，除锈速度越快。原液除锈时间约为 5 分钟左右。
- 4、除锈工作开始前，可按 1:5、1:10，1:15 分别稀释不同浓度药剂进行小面积实验，确定合适浓度后再大面积使用。
- 5、若锈蚀比较严重，建议先用工具对大块锈斑及突起锈包进行铲除。然后再使用药剂处理，以减少消耗，节约成本，并提高除锈效率，节省时间。
- 6、除锈后不建议采用暴晒或高温烘烤方式进行干燥处理。应自然通风晾干或用干燥热空气吹干。除锈完成后的工件或设备建议迅速进行防锈处理，可以使用防锈剂或防锈油进行，不然极易短时间返锈。

注意事项

使用时请佩戴防护装备，橡胶手套等。如粘在皮肤上或不慎进入眼睛，立即用清水冲洗。情况严重的，请及时就医。

包装及存放

1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。

2、本品不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。

4、本产品保质期为 12 个月。

■ 水基防锈剂 (FB-602)

本品是由羧酸与有机胺反应而成的复合防锈剂，适用于碳钢及合金钢的防锈处理。广泛用于工业生产及应用中的防锈处理，具有防锈能力强，无异味。无毒、不含亚硝酸盐，磷酸盐等有害物质，无刺激性气味，抗腐蚀性强，使用方便，防锈性佳、添加量少。不污染操作环境。对绝大多数钢铁材质工件、黑色金属均能起到优良的防护作用。广泛用于机械制造、石油化工、交通运输、工业制造、建筑及冶金等行业。防锈处理后不影响二次处理，如喷涂（装）、丝印、电镀等生产工艺。是短中期封存和除锈后防锈处理的理想之选。

性能参数

外观	无色或淡黄色透明液体
比重(g/ml)	1.0±0.5
PH 值	9.0±10.5
防锈性(IP287 实验):	0/0

使用方法

- 1、使用前要求工件表面光滑，洁净；无油、无锈和其他凸包异物；
- 2、使用前用清水配制工作液，并搅拌均匀；
- 3、可以采用浸泡、刷涂或喷涂（淋）等方式进行施工，施工处理前要求工件表面要干燥。对于缝隙、盲孔等不易涂到的地方应采取相应措施，不要漏涂。
- 4、稀释比例越浓防锈时间越长，根据实际情况，通常将本产品按照 1:5-20 的比例进行稀释，处理浸泡时间一般为 10-20 分钟。稀释浓度越高，防锈周期越长。若涂刷或喷淋，请反复进行两次及以上，方能起到良好的防锈作用。原液使用效果为最佳。

稀释比例与防锈效果

工作液浓度（溶解物质质量分数）	防锈时间（铸铁件）
5~10wt%	7~15 天
10~20wt%	1~3 个月
40wt%	>6 个月

注意事项

1、防锈处理后的工件要尽量避免用手直接接触或受到其它侵染，以免影响防锈效果。

2、防锈剂处理后的工件要进行彻底干燥，防止返潮、返锈。

3、防锈处理后的工件若要长期存放，可对工件进行密封包装以延长防锈周期。建议室内存放，环境尽可能通风，干燥，避免暴晒和雨淋。

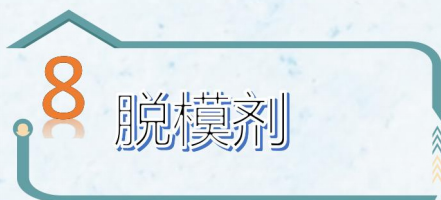
4、施工时请佩戴防护装备，橡胶手套，口罩等。如粘在皮肤立即用清水冲洗。如不慎进入眼睛，立即用清水冲洗。情况严重的，请及时就医。

保质期及过期后处理

本产品保质期两年。超过保质期存放的，若要继续使用，请先做小试验，确定使用效果及成品质量后，方可使用，否则按废液中和处理。

7 磷化液

该系列正在整理。



■ 环保热锻脱模剂 (FB-801)

鉴于铅油系脱模剂高温分解发烟及铅毒，石墨乳存在黑色污染等问题。经过潜心研制开发了水性环保、无毒、无污染、无腐蚀、挥发快的新型热铸、模锻、冲压脱模剂。该产品在金属加工过程在工件与模具间形成减摩润滑固体隔离膜层，该膜层能保持熔融金属的流动性、大幅降低瞬时高温高应力下的摩擦系数，起到润滑减摩作用，防止金属烧结、熔粘等事故发生。从而提高产品合格率和生产效率，并使工件的质量即表面光洁度和精度大幅提高，且能减少铸模、拉模、拉具磨损，延长模具使用寿命。本品耐温性佳，即使在 400-800℃之间也能发挥良好的润滑作用，是石墨乳的理想替代品。实际使用证明，环保热锻造脱模剂没有石墨的黑色污染不会对锻工造成健康影响，对动植物生态系统没有不良影响。

适用范围

本品适用于各种难加工材料的热铸、模锻、冲压等热机械加工中的脱模。

理化参数

项目	指标
外观	淡黄色半透明状液体
pH 值	8.5±0.5
固含量	大于 25%

使用方法

本品按用户使用要求及不同材质可直接使用，也可加水 2-10 倍稀释后使用，长期贮存可能会有少量不均匀物，使用前应搅拌均匀后再使用。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、本品不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。
- 4、本产品保质期为 12 个月。

■ 混凝土脱模剂 (FB-802)

FB-802 型混凝土脱模剂是一种白色粘稠的乳状膏体，与市面上常见的机油、废机油或粉状的脱模剂相比，本产品的特点是无任何气味，油性适中，在规定的稀释倍数下，用任何地区的地下水稀释不破乳、不分层、对钢模有较好的防锈性、对操作人员的皮肤无腐蚀和刺激性、易拆模、不粘连、保证了混凝土制品表面无色差、光滑平整、棱角完整无损、无气泡和表面缺陷，连续使用模具表面无沾灰和残留，省去清理的烦恼和大大减少对模具的损害。广泛适用于桥梁厂、水泥管厂、水泥管桩厂及各种水泥预制件，特别是高铁轨枕类产品的脱模，尤其适用于蒸养环境。

理化性质

外观： 乳白色粘稠膏体

PH 值： 7~7.5

比重： 0.95

使用方法

本品的稀释倍数通常为 1:2~1:4，用户可根据现场的使用要求确定。

一定要注意用水稀释的方法，操作不当很可能会导致脱模剂无法均匀分散，严重影响使用效果。先取一定量的脱模剂，加入很少量的水(越少越好)，用搅拌棒充分搅拌混合均匀后，再加入少量水搅拌混匀，最后再加入余量的水。

涂刷前先将模板清理干净，确保模具表面无铁锈或其他污染物，再将本品用喷枪或毛刷喷涂在模板上。

第一次喷涂脱模剂时，要适当增大喷涂量。喷涂的脱模剂必须均匀分布在整个模具表面，尽量不要留有死角，在模具的棱角部位要适当增大喷涂量。

未用完的脱模剂不能再倒回原包装桶内，以防止脱模剂污染、变质、分层。

包装及存放

1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。

2、本品不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。

3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。

4、本产品保质期为 12 个月。过期后经试验合格仍可使用。

▣ 压铸脱模剂 (FB-803)

压铸脱模剂适用于铝、镁、锌合金或其他金属材料的压铸、浇铸时作洗膜及脱模之用，目前已经广泛应用于汽车、电信、摩托车、家电等行业。而压铸脱模剂自然是压铸生产厂商必不可少的助剂。所以掌握压铸脱模剂应用技术十分必要。由于压铸制品的体积，产品，型号、尺寸各不相同、结构复杂程度不同、而且对于汽车、电信、摩托车、家电等行业用途不同、所以加工要求也不同，对压铸脱模剂的要求也就各不相同。如果压铸商用到不好的压铸脱模剂不但生产出来的产品质量不好、还有可能在生产的过程中危害操作人员的身体健康、根据以上几点、大多数压铸脱模剂厂家都不敢粗心大意、我司推出的本产品由高分子成膜组分做为主配剂以多种活性剂经过上百次实验，并超过 10 年的市场考验做到了性能稳定，出品优良，是制造优质产品的理想选择。

应用原理

由于铝、镁、锌合金材料的事加热熔化（铝熔点 660.4℃），在液态下经高压注入模具型腔，并在短时间内开模顶件出模。为保证制品的顺利脱模，必须在注射前在模具型腔内注射适当的压铸脱模剂。如果比较粘膜的模具可以喷出一至二次、在不粘膜的情况下就喷出少量的脱模剂即可、这样不但可以保证生产出的产品丰满光泽。还可以保证操作人员的人身安全。

理化参数

外观	折光	PH 值	使用比例
牛奶状白色乳液	4.5-7.0	6.0-7.5	1:80-150

应用领域

铝合金压铸脱模剂适用于机械、汽车、灯饰、IT 产品外壳等铝锌合金压铸件的脱模。

使用要求

- 1、油，作为金属间隔离的有效材料，有机硅油是理想的选择。这种硅油须具备耐高温、不影响后加工性能（如铝制品涂装）的特性。
- 2、水性，由于模具处在高温状态，任何溶剂型的脱模剂都是不合物均匀分布于模腔表面。成膜均匀，附着力强，耐高温冲刷，脱模性能好。
- 3、乳化液，选择合适的乳化剂乳化硅油，防止其高温下碳化。以保持制品和模腔

表面的清洁。

4、对铸件、模具设备均无腐蚀。铸件制品轮廓清晰，表面光洁无痕，不影响涂装。挥发物无烟，无毒，不污染环境，无损操作人员健康。

使用方法

- 1、按 1:80-150 左右比例兑水使用，用户可根据实际情况调整兑水比例。
- 2、第一次使用喷涂脱模剂时，务必适当增大喷涂量。喷涂的脱模剂必须均匀分布在整个模具表面，不能留有死角，在模具的棱角部位要适当增大喷涂量。喷完脱模剂后，用气体将模具吹干后再注入。
- 3、必须保证盛脱模剂的容器和压缩空气干燥，不能含离子盐等杂质，否则，影响脱模效果。没用完的脱模剂不能在倒回原包装桶内，以防止脱模剂污染变质。

产品性能

- 1、无积碳性能——模具及铸件表面不产生积碳或氧化皮，不影响后续电镀、喷涂等表面处理。
- 2、脱模性能强——压铸脱模剂喷涂到模具表面上，有效成分立刻形成致密的薄膜，该膜在压射过程耐高压、耐冲刷，有效阻止铝锌合金液与模具的粘合。
- 3、冷却效果好——使用该铝锌压铸脱模剂，模具不会因冷热造成的应力而产生龟裂，并使工作周期缩短。
- 4、耐高温性能、润滑性能好——铝锌合金压铸脱模剂成膜均匀，不堆积，铸件表面光亮而无色斑。压铸脱模剂对高温模具表面有良好的附着性。
- 5、安全性能高——压铸脱模剂无毒、不燃、无腐蚀性、无化学反应、在使用过程中不会产生有害的烟雾或异味，作业环境清洁。
- 6、免清洗性能——模具表面的无残留，清洁维护简单，制品表面光洁，免清洗。
- 7、水稀释稳定性能良好，脱模后铸件无发灰现象。

使用注意事项

- 1、压铸脱模剂可以用自来水稀释，稀释比 1:80~150，搅拌均匀；稀释比可根据铸件复杂性、模深比等做适当调整。
- 2、采用喷枪或自动系统喷涂，注意喷涂均匀，以免长期使用损伤模具。
- 3、压铸脱模剂常温下储存，注意防冻防晒，开封后注意密封盖好保管。没用完的脱模剂不能再倒回原包装桶内，以防止脱模剂污染变质。

包装及存放

- 1、包装规格：25kg/200kg/1000kg。
- 2、本品不可燃，密封存放于室内阴凉、通风、干燥处。每次使用后包装桶应盖紧桶盖密封。运输及装卸过程中禁止肩扛，暴摔。
- 3、本品不可饮用，请放置于儿童无法接触到的地方。
- 4、本产品保质期为 12 个月。过期后经试验合格仍可使用。

欢迎选用富邦清洁公司产品
感谢您对我司产品的信赖和支持

销售部：181-3721-9618

技术部：185-3017-8336

网址：<http://www.fubonclean.com>